

Heat exchange device

Patent number: EP1340638
Publication date: 2003-09-03
Inventor: BRUN MICHEL (FR); SCHMITTHEISLER CHRISTOPHE (FR); MISS PASCAL (FR); LUCAS GREGORY (FR); LAUMONNERIE YANNIK (FR); MOUGEY MATHIEU (FR)
Applicant: BEHR FRANCE SARL (FR)
Classification:
- **International:** B60H1/22; F24H3/04; B60H1/22; F24H3/04; (IPC1-7): B60H1/22; B60H1/00
- **European:** B60H1/22B; F24H3/04B
Application number: EP20030002750 20030206
Priority number(s): DE20021008153 20020226

Also published as:

EP1340638 (A3)
DE10208153 (A1)

Cited documents:

US6124570
FR2754492
DE4404345
DE19933013

Report a data error here

Abstract of EP1340638

The device has at least one heat exchanger unit (12a) and at least one second heat exchanger unit (12b) with a first component (13b) of a material with defined electrical and thermal conductivity. The temperature of the first component of the second heat exchanger unit is essentially uninfluenced by the electric current flowing through the component. AN Independent claim is also included for the following: an arrangement for cooling air, especially for a motor vehicle.

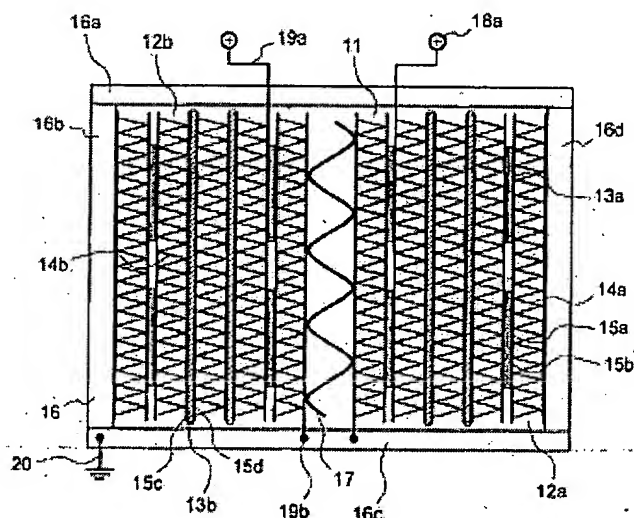


Fig. 2

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 340 638 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

03.09.2003 Patentblatt 2003/36

(51) Int Cl.7: B60H 1/22

(21) Anmeldenummer: 03002750.2

(22) Anmeldetag: 06.02.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO

(30) Priorität: 26.02.2002 DE 10208153

(71) Anmelder: Behr France S.A.R.L.

F-68250 Rouffach (FR)

(72) Erfinder:

- Brun, Michel
68740 Rustenhart (FR)

• Schmittheisler, Christophe

67680 Epfig (FR)

• Miss, Pascal

67600 Selestat (FR)

• Lucas, Gregory

68250 Rouffach (FR)

• Laumonnerie, Yannik

68250 Rouffach (FR)

• Mougey, Mathieu

68190 Ensisheim (FR)

(74) Vertreter: Wallinger, Michael, Dr.

Zweibrückenstrasse 2

80331 München (DE)

(54) Vorrichtung zum Austausch von Wärme

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Austausch von Wärme und insbesondere eine elektrische Heizvorrichtung. Eine erste Wärmetauscherbaugruppe 12a weist PTC-Heizelemente 13a, Kontaktbleche 15a, 15b und eine Wellrippe 14a auf. Eine zweite Wärmetauscherbaugruppe 12b weist Kontaktbleche 15c, 15d, eine Wellrippe 14b und eine erste Komponente 13b auf (standardisiertes Funktionselement), die im Gegensatz zu der ersten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe 12a kein Heizele-

ment aufweist und eine beliebig definierbare elektrische und thermische Leitfähigkeit hat. Auf diese Weise ist es möglich, ein Baukastensystem zur Verfügung zu stellen, das eine optimale Anpassung der Heizfläche, Heizleistung, Heizleistungsverteilung und Heizstufung gemäß einer entsprechenden Vorgabe erfüllen kann. Überdies kann durch eine geeignete Wahl der Form und der Abmessung des standardisierten Funktionselementes die Strömungseigenschaft der Vorrichtung zum Austausch von Wärme den Vorgaben angepasst werden.

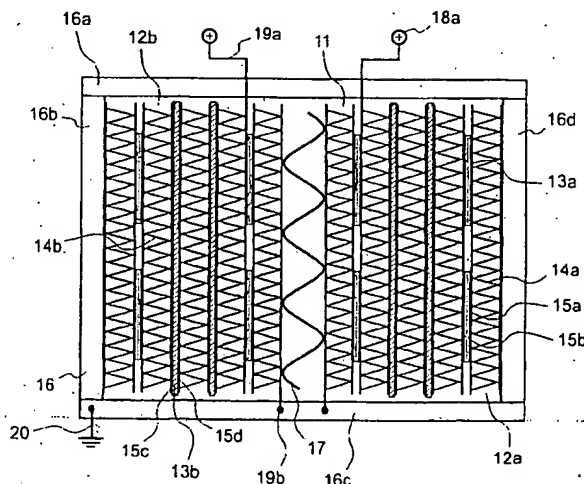


Fig. 2

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Austausch von Wärme und insbesondere eine elektrische Heizvorrichtung. Derartige Vorrichtungen zum Austausch von Wärme werden beispielsweise zum Beheizen von Luft verwendet.

[0002] Die vorliegende Erfindung wird nachfolgend am Beispiel einer elektrischen Heizvorrichtung zum Beheizen des Innenraumes eines Kraftfahrzeuges beschrieben. Es wird jedoch darauf hingewiesen, dass die erfindungsgemäße Vorrichtung auch für andere Anwendungszwecke geeignet ist.

[0003] Typischerweise besteht eine elektrische Heizvorrichtung zum Beheizen von Luft für den Einsatz in einem Kraftfahrzeug aus elektrischen Heizelementen und Wärmeleitern, an welchen die zu erwärmende Luft vorbeiströmt. Als elektrische Heizelemente werden beispielsweise keramische Heizelemente mit positiven Temperaturkoeffizienten (PTC-Heizelemente) verwendet.

[0004] Die von den Heizelementen abgegebene Wärme wird mittels Wärmeleitern, welche beispielsweise in der Form von Wellrippen oder Lamellen ausgeführt sind und welche in einem zu erwärmenden Luftstrom angeordnet sind, abgeführt.

[0005] Es ist bekannt, mehrere solcher Heizelemente und Wärmeleiter zu einem Heizblock zusammenzusetzen. Ein derartiger Heizblock wird üblicherweise in einer Aufnahmeeinrichtung gehalten, an welcher auch Steuereinrichtungen, beispielsweise in Form von Leistungstransistoren oder ähnlichen elektrischen Schalt- bzw. Steuerelementen, angebracht sind. Diese Steuerelemente sind dabei durch elektrische Anschlüsseinrichtungen mit einem oder mehreren Heizelementen verbunden.

[0006] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Bereitstellung einer Vorrichtung zum Austausch von Wärme, die so gestaltet ist, dass die Vorrichtung bezüglich der Heizeigenschaften in einfacher Weise dem jeweils vorgegeben Verwendungszweck angepasst werden kann.

[0007] Gemäß Anspruch 1 weist eine erfindungsgemäße Vorrichtung zum Austausch von Wärme wenigstens eine erste Wärmetauscherbaugruppe und wenigstens eine zweite Wärmetauscherbaugruppe auf, die so gestaltet sind, dass die Vorrichtung zum Austausch von Wärme bezüglich der Heizfläche, der Heizleistung und der Heizstufung sowie der Heizleistungsverteilung einfach dem vorgegebenen Verwendungszweck angepasst werden kann.

[0008] Bevorzugte Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Austausch von Wärme sind Gegenstand der Unteransprüche.

[0009] Eine besonders bevorzugte Ausführungsform einer ersten Wärmetauscherbaugruppe weist demgemäß wenigstens eine erste Komponente auf, die wenigstens eine elektrisches Heizelement beinhaltet. Diese

erste Komponente ist mit einer elektrischen Stromquelle verbunden. Das elektrische Heizelement der ersten Komponente ändert dabei in Abhängigkeit des das Heizelement durchfließenden elektrischen Stromes seine Temperatur.

[0010] Unter dem Begriff Heizelement im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ein Element oder eine Gruppe von Elementen zu verstehen, durch welche elektrische Energie in Wärmeenergie umgewandelt wird. Derartige Heizelemente können beispielsweise keramische Heizelemente mit positiven Temperaturkoeffizienten (PTC-Heizelemente) sein. Im Rahmen der Erfindung können jedoch auch andere Heizelemente, wie zum Beispiel Widerstands-Heizelemente, Plasma-Heizelemente oder dergleichen Verwendung finden.

[0011] Des weiteren weist die erste Wärmetauscherbaugruppe wenigstens eine zweite Komponente auf, die beispielsweise Wellrippenförmig oder Lamellenförmig ausgeführt ist und aus thermisch leitendem Material besteht. Diese zweite Komponente dient dabei dem Austausch von Wärme mit einem die Wärmetauscherbaugruppe umströmendem Medium.

[0012] Das die erste Wärmetauscherbaugruppe umströmende Medium ist vorzugsweise ein gasförmiges Medium oder ein flüssiges Medium. Besonders bevorzugt ist das die erste Wärmetauscherbaugruppe umströmende Medium Luft, welche in einem Kraftfahrzeug in dessen Fahrzeuginnenraum gefördert wird, um diesen zu temperieren.

[0013] Die Vorrichtung zum Austausch von Wärme weist außerdem wenigstens eine zweite Wärmetauscherbaugruppe auf. Ähnlich wie die erste Wärmetauscherbaugruppe weist die zweite Wärmetauscherbaugruppe wenigstens eine zweite Komponente auf, die beispielsweise Wellrippenförmig oder Lamellenförmig ausgeführt ist und aus thermisch leitendem Material besteht. Die zweite Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe dient dabei ebenfalls dem Austausch von Wärme mit dem die Wärmetauscherbaugruppe umströmendem Medium.

[0014] Das die zweite Wärmetauscherbaugruppe umströmende Medium ist vorzugsweise ein gasförmiges Medium oder ein flüssiges Medium. Besonders bevorzugt ist das die zweite Wärmetauscherbaugruppe umströmende Medium Luft, welche in einem Kraftfahrzeug in dessen Fahrzeuginnenraum gefördert wird, um diesen zu temperieren.

[0015] Die erfindungsgemäße Vorrichtung zum Austausch von Wärme ist ferner dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Wärmetauscherbaugruppe eine erste Komponente aufweist, welche im Gegensatz zur ersten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe aus einem Material definierter elektrischer und thermischer Leitfähigkeit besteht. Die Temperatur der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe ist hierbei im wesentlichen unabhängig von einem durch diese Komponente fließenden elektrischen Strom.

[0016] Die Abmessungen der zweiten Wärmetau-

scherbaugruppe entsprechen zumindest teilweise den Abmessungen der ersten Wärmetauscherbaugruppe. In einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung entsprechen die Abmessungen der zweiten Wärmetauscherbaugruppe zumindest teilweise den Abmessungen mehrerer aneinander anliegender erster Wärmetauscherbaugruppen.

[0017] Zur Herstellung einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Austausch von Wärme werden erste und/oder zweite Wärmetauscherbaugruppen in einer Aufnahmeeinrichtung in beliebiger Stückzahl und Reihenfolge angeordnet.

[0018] Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform sind die ersten Komponenten der ersten Wärmetauscherbaugruppe so angeordnet, dass sie einen vorgegebenen Abstand voneinander und von den äußeren Begrenzungen der aufweisen.

[0019] In einer bevorzugten Weiterbildung sind die ersten Komponenten einer ersten Wärmetauscherbaugruppe so angeordnet, dass sie bei Verwendung mehrerer Wärmetauscherbaugruppen mit einem Heizelement nicht den gleichen Abstand aufweisen, sondern mit Versatz zur ersten Komponente zumindest einer weiteren Wärmetauscherbaugruppe angeordnet sind, um eine bessere Wärmeverteilung über den gesamten Heizblock zu erreichen.

[0020] Gemäß einer bevorzugten Weiterbildung der vorliegenden Erfindung sind die ersten Komponenten der zweiten Wärmetauscherbaugruppe standardisierte Funktionselemente, deren physikalische Eigenschaften in der Art vordefiniert sind, dass diese sowohl elektrischen Strom und thermische Energie leiten, elektrischen Strom und thermische Energie isolieren, elektrischen Strom leiten und thermische Energie isolieren oder elektrischen Strom isolieren und thermische Energie leiten.

[0021] In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung ist die Vorrichtung zum Austausch von Wärme dadurch gekennzeichnet, dass die Wärmetauscherbaugruppen so kombiniert werden, dass eine vorgegebene Wärmemenge, zwischen der gesamten Vorrichtung zum Austausch von Wärme und dem die Wärmetauscherbaugruppen umströmenden Medium austauschbar ist.

[0022] Insbesondere die Kombination von ersten Wärmetauscherbaugruppen mit zweiten Wärmetauscherbaugruppen ermöglicht die Vorgabe der maximal abzugebende Wärmemenge der gesamten Vorrichtung an das die Wärmetauscherkomponenten umströmende Medium.

[0023] In einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung ist die Vorrichtung zum Austausch von Wärme dadurch gekennzeichnet, dass die Wärmetauscherbaugruppen so kombiniert werden, dass die Wärmemenge, welche zwischen einem Teilbereich der Vorrichtung zum Austausch von Wärme und dem die Wärmetauscherbaugruppen umströmenden Medium, unabhängig von der Wärmemenge, welche zwischen

einem anderen Teilbereich der Vorrichtung zum Austausch von Wärme und dem die Wärmetauscherbaugruppen umströmenden Medium austauschbar ist, definierbar ist.

[0024] Vorzugsweise sind die zweiten Komponenten der ersten Wärmetauscherbaugruppe und/oder die zweiten Komponenten der zweiten Wärmetauscherbaugruppe Kühlrippen, welche die von den elektrischen Heizelementen, vorzugsweise den PTC-Heizelementen abgegebene Wärme abführen und mit dem sie umströmenden Medium, beispielsweise Luft, austauschen. Vorzugsweise sind diese Kühlrippen wellenförmige Kühlrippen oder Wellrippen, die aus einem elektrisch und/oder thermisch leitenden Material, wie zum Beispiel Aluminium oder einem ähnlichen Material, hergestellt werden.

[0025] Um eine verbesserte Wärmeübertragung zwischen der ersten Komponente und der zweiten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe und/oder zwischen der ersten Komponente und der zweiten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe zu ermöglichen, ist bei einer bevorzugten Weiterbildung der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Austausch von Wärme wenigstens eine dritte Komponente vorgesehen, welche thermische und/oder elektrische Energie leitet. Vorzugsweise ist diese dritte Komponente zwischen der ersten und der zweiten Komponente angeordnet.

[0026] In einer bevorzugten Ausführungsform ist diese dritte Komponente ein Kontaktblech, beispielsweise aus Aluminium, welches zwischen dem PTC-Heizelement oder den PTC-Heizelementen und den Wellrippen angeordnet ist.

[0027] In einer bevorzugten Weiterbildung der vorliegenden Erfindung sind die Komponenten der Wärmetauscherbaugruppen so angeordnet, dass sie sich in der Art berühren, dass der Transport von elektrischer und/oder thermischer Energie begünstigt wird.

[0028] Wie bei der Anordnung der einzelnen Komponenten der Wärmetauscherbaugruppen ist für die Vorrichtung zum Austausch von Wärme auch vorgesehen, dass sich wenigstens zwei Wärmetauscherbaugruppen entsprechend der zuvor beschriebenen Art und Weise berühren, so dass der Transport bzw. der Austausch von elektrischer und/oder thermischer Energie zwischen den Wärmetauscherbaugruppen begünstigt wird.

[0029] Die physikalischen Eigenschaften der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe sind bei einer bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung insbesondere so definiert, dass ein Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigt wird.

[0030] Bei einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung sind die physikalischen Eigenschaften der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe so definiert, dass ein Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie gehemmt wird.

[0031] Die erste Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe besteht demgemäß aus einem Material, welches die zuvor beschriebenen physikalischen Eigenschaften aufweist und welches aus diesem Grund den Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigt oder hemmt.

[0032] Solch ein Material kann zum Beispiel ein Material sein, welches elektrizitätsleitend und wärmeleitend ist oder welches im wesentlichen elektrizitätsisolierend und wärmeisolierend ist oder welches elektrizitätsleitend und im wesentlichen wärmeisolierend ist oder im wesentlichen elektrizitätsisolierend und wärmeleitend ist. Sowohl die wärmeisolierende Wirkung als auch die elektrizitätsisolierende Wirkung kann hierbei unterschiedlich stark ausgeprägt sein. Es besteht außerdem die Möglichkeit ein Material mit veränderlichen Elektrizitäts- und Wärmeleitungseigenschaften zu verwenden, wobei diese Eigenschaften durch eine Einwirkung auf das Material beeinflusst werden können.

[0033] Die Leitung eines elektrischen Stromes kann hierbei beispielsweise durch den Transport freier Ladungsträger innerhalb des Materials, aus welchem die erste Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe aufgebaut ist, erfolgen.

[0034] Eine bevorzugte Weiterbildung der vorliegenden Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass die Form und Abmessung der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (standardisiertes Funktionselement) so gewählt ist, dass der Strömungswiderstand welchen die erste Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe dem sie umströmenden Medium entgegensetzt in einem vorbestimmten Verhältnis zu dem Strömungswiderstand steht, den die erste Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe dem sie umströmenden Medium entgegensetzt.

[0035] In einer Weiterbildung der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist das die Form und Abmessung der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe so ausgeführt, dass sie dem die Wärmetauscherbaugruppe einen beliebig definierbaren Strömungswiderstand entgegensetzt.

[0036] Durch eine Veränderung der Abmessungen und der Form der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe kann der Strömungswiderstand der gesamten Vorrichtung zum Austausch von Wärme an die für die Wärmeübertragung erforderlichen Bedingungen angepasst werden.

[0037] In einer bevorzugten Ausführungsform der Vorrichtung zum Austausch von Wärme weist diese eine Aufnahmeeinrichtung auf, welche insbesondere wenigstens einen ersten und zweiten seitlichen Rahmenschenkel aufweist. Innerhalb dieser Aufnahmeeinrichtung, vorzugsweise zwischen dem ersten und zweiten Rahmenschenkel ist wenigstens ein Heizblock angeordnet, der aus einer oder mehreren Wärmetauscherbaugruppen aufgebaut ist.

[0038] Der erste und der zweite Rahmenschenkel sind dabei vorzugsweise parallel zur Längsachse der

Wärmetauscherbaugruppen orientiert, wobei die Wärmetauscherbaugruppen durch eine im wesentlichen orthogonal zur Längsachse der Wärmetauscherbaugruppen wirkenden Kraft zwischen dem ersten und zweiten Rahmenschenkel gehalten werden.

[0039] In einer weiteren Ausführungsform weist die Aufnahmeeinrichtung obere und/oder untere Rahmenschenkel auf, welche an den oberen und/oder unteren längsseitigen Enden der Wärmetauscherbaugruppen angeordnet sind. Vorzugsweise sind die Wärmetauscherbaugruppen im wesentlichen innerhalb der von den Rahmenschenkeln aufgespannten Fläche angeordnet.

[0040] Als Rahmenschenkel im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ein Element oder eine Gruppe von Elementen zu verstehen, welches einen äußeren Abschluss eines zwischen mehreren Rahmenschenkeln aufgenommenen oder angeordneten Elements bildet und welches sich im wesentlichen in der Ebene der Wärmetauscherbaugruppen erstreckt.

[0041] In einer weiteren Ausführungsform ist die Vorrichtung zum Austausch von Wärme dadurch gekennzeichnet, dass die seitlichen Rahmenschenkel durch einen oberen und/oder unteren Rahmenschenkel verbunden sind, so dass sie in einem vorgegebenen Abstand zueinander gehalten werden.

[0042] In einer weiteren Ausführungsform sind die oberen und/oder unteren Rahmenschenkel als Endkappen ausgebildet.

[0043] Als Endkappe im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ein Element oder eine Gruppe von Elementen zu verstehen, welches einen vorbestimmten Abschluss der Wärmetauscherbaugruppe oder des Heizblocks wenigstens in eine Erstreckungsrichtung bildet. Im Sinne der Erfindung ist eine Endkappe bevorzugt so gestaltet, dass der Heizblock in die Endkappe eingreift, vorzugsweise zumindest teilweise formschlüssig eingreift, bzw. dass die Endkappe den Heizblock oder Teile davon umgreift.

[0044] Vorzugsweise bestehen die Rahmenschenkel aus einem elektrischen, nicht leitenden Material, vorzugsweise Kunststoff, wie zum Beispiel PVC (Polyvinylchlorid), PE (Polyethylen) PP (Polypropylen), Silikone und Silikonderivate, TPE (Thermoplastische Elastomere), Epoxydharze, Duroplaste, Teflon oder dergleichen. In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform bestehen die Rahmenschenkel aus einer Kombination eines elektrisch leitenden Materials, wie zum Beispiel einem Metall und einem Kunststoff. Als Metall findet dabei vorzugsweise Aluminium und Aluminiumlegierungen, Titan und Titanlegierungen, Eisen und Eisenlegierungen, Zink und Zinklegierungen oder dergleichen Verwendung.

[0045] Die Rahmenschenkel der Aufnahmeeinrichtung weisen in einer besonder bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung einen hohlprofilförmigen oder formprofilförmigen Querschnitt auf, vorzugsweise einen U-förmigen, einen I-förmigen,

einen L-förmigen, einen T-förmigen, einen V-förmigen Querschnitt oder dergleichen auf.

[0046] Die Vorrichtung zum Austausch von Wärme ist in einer weiteren Ausführungsform dadurch gekennzeichnet, dass wenigstens eine der Wärmetauscherbaugruppen mit wenigstens einem Rahmenschenkel verbunden ist. Vorzugsweise wird diese Verbindung durch eine Steckverbindung, eine Schraubverbindung, eine Klebeverbindung, eine Schweißverbindung und/oder dergleichen fixiert.

[0047] Die Aufnahmeeinrichtung für die Vorrichtung zum Austausch von Wärme ist in einer bevorzugten Ausführungsform weiterhin dadurch gekennzeichnet, dass sie ein Element aufweist, das wenigstens zwischen zwei Komponenten einer Wärmetauscherbaugruppe eingreift und somit einer Delokalisierung der Wärmetauscherbaugruppen oder der Komponenten der Wärmetauscherbaugruppen entgegenwirkt. Dieses Element kann beispielsweise ein definierter Abstandhalter sein, der zwischen zwei Wärmetauscherbaugruppen oder zwischen zwei Komponenten angeordnet ist und aus einem nicht leitenden Material besteht, so dass eine elektrisch leitende Verbindung zwischen den beiden Wärmetauscherbaugruppen oder den Komponenten verhindert wird.

[0048] In einer weiteren Ausführungsform ist die Vorrichtung zum Austausch von Wärme dadurch gekennzeichnet, dass die Aufnahmeeinrichtung eine Ausnehmung oder Durchführung aufweist, in welche wenigstens eine Komponente, insbesondere das Kontaktblech der ersten und/oder zweiten Wärmetauscherbaugruppe, eingreift.

[0049] Wenigstens eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung einer Vorrichtung zum Austauschen von Wärme ist in einer weiteren Ausführungsform mit einem Gehäuseteil einer Klimaanlage verbindbar.

[0050] In einer Weiterbildung der erfindungsgemäßen Vorrichtung kann eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung mit dem Gehäuseteil einer Klimaanlage einstückig ausgebildet oder in dem Gehäuseteil integriert sein.

[0051] Überdies kann wenigstens eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung einen elektrischen Anschluss aufweisen um die Aufnahmeeinrichtung, welche ihrerseits mit den Wärmetauscherbaugruppen in elektrisch leitendem Kontakt stehen kann mit den Kontakten einer elektrischen Stromversorgung zu verbinden.

[0052] Ist die elektrische Leitfähigkeit der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (standardisiertes Funktionselement) so gewählt, dass ein elektrischer Strom durch die Komponente fließen kann, so lassen sich dadurch mehrere elektrische Heizelemente mit Strom versorgen. Durch eine Kombination elektrisch leitender und elektrisch nichtleitender standardisierter Funktionselemente ist eine Spannungsversorgung der elektrischen Heizelemente in einer beliebig definierbaren elektrischen Schaltungsanordnung möglich.

[0053] In einer bevorzugten Ausführungsform wird die Vorrichtung zum Austausch von Wärme in einer Klimaanlage eines Kraftfahrzeuges eingesetzt um eine Erwärmung der Innenraumluft des Kraftfahrzeuges zu ermöglichen. Hierbei wird durch die erfindungsgemäße Vorrichtung Luft, die in den Innenraum des Fahrzeuges eingeleitet wird, beheizt. Die Klimaanlage weist überdies vorzugsweise einen Kompressor, Kondensator, Trockner/Sammler, Expansionsventil und einen Verdampfer auf.

[0054] In einer bevorzugten Ausführungsform kann die Vorrichtung vorzugsweise in den Strömungskanal des Lüftungssystems eine Klimaanlage eingebracht werden, wobei sich neben einem einflutigen Strömungskanal insbesondere auch mehrflutige Strömungskanäle für den Einsatz in der Vorrichtung eignen. Hierbei können in einer Weiterbildung der erfindungsgemäßen Vorrichtung die unterschiedlichen Luftströme des mehrflutigen Strömungskanals auf unterschiedliche und unabhängige Art und Weise beheizt werden.

[0055] Eine erfindungsgemäße Vorrichtung zum Austausch von Wärme, kann zum Beheizen von in den Innenraum eines Kraftfahrzeuges geleitete Luft verwendet werden. Die Vorrichtung kann hierbei zusätzlich zu den üblicherweise verwendeten Wärmetauschern in einem Kraftfahrzeug verwendet werden und ist dabei vorzugsweise solange in Betrieb, bis die vom Heiz- und Kühlkreislauf eines Kraftfahrzeuges zur Verfügung stehende Wärme des Verbrennungsmotors ausreicht, um eine ausreichende Erwärmung der in den Fahrzeuginnenraum geführten Luft zu erreichen.

[0056] In einer weiteren Ausführungsform findet die erfindungsgemäße Vorrichtung Verwendung in Kraftfahrzeugen mit niedrigem Kraftstoffverbrauch, deren Verbrennungswärme des Motors so niedrig ist, dass nicht genügend Wärmeenergie zum ausreichenden Erwärmen des Innenraums vorhanden ist.

[0057] Es besteht überdies die Möglichkeit, die erfindungsgemäße Vorrichtung in einer beliebigen Heiz- bzw. Kühleinrichtung allein oder zusätzlich zu anderen Einrichtungen zum Austausch von Wärme zu verwenden.

[0058] Die Erfindung wird nachfolgend in Ausführungsbeispielen und anhand der zugehörigen Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen:

[0059]

Fig. 1 eine schematische Darstellung einer Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß dem Stand der Technik;

Fig. 2 eine schematische Darstellung einer Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß der vorliegenden Erfindung;

Fig. 3 eine schematische Darstellung einer ersten Wärmetauscherbaugruppe mit einem elektrischen Heizelement;

Fig. 4 eine schematische Darstellung einer zweiten Wärmetauscherbaugruppe mit einem standardisierten Funktionselement;

Fig. 5 eine schematische Darstellung verschiedener Gestaltungsformen von standardisierten Funktionselementen;

Fig. 6 eine schematische Darstellung einer zweiten Wärmetauscherbaugruppe mit Strömungskanälen.

[0060] In Fig. 1 ist eine Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß dem Stand der Technik dargestellt. Diese weist einen Heizblock 1 auf, der aus mehreren nebeneinander angeordneten Wärmetauscherbaugruppen 2 besteht. Die Wärmetauscherbaugruppe 2 weist als erste Komponente zumindest eine elektrische Wärmequelle in der Form eines streifenförmigen PTC-Heizelementes 3a, 3b auf, welches zwischen zwei Wellrippen 4 angeordnet ist.

[0061] Um einen besseren Wärmeübergang zwischen den PTC-Heizelementen 3a, 3b und der Wellrippe 4 zu erreichen, weist eine solche Wärmetauscherbaugruppe Kontaktbleche 5 auf, die zwischen dem PTC-Heizelement 3a, 3b und der Wellrippe 4 angeordnet sind und welche mit dem PTC-Heizelement und der Wellrippe elektrisch und thermisch leitend verbunden sind.

[0062] Der rechteckförmige Heizblock 1 ist in einem rechteckförmigen Rahmen 6 mit vier Rahmenschenkeln 6a, 6b, 6c, 6d angeordnet und wird mit einer Feder 7 in diesem Rahmen verspannt.

[0063] Die PTC-Heizelemente sind mit einer Spannungsquelle 8 verbunden, wobei der Stromkreis über ein Kontaktblech 5, eine Wellrippe 4 und einem Rahmenelement 6c geschlossen wird. In diesem Ausführungsbeispiel sind zwei Wärmetauscherbaugruppen 2 elektrisch parallel geschaltet.

[0064] Fig. 2 stellt eine bevorzugte Ausführungsform gemäß der vorliegenden Erfindung dar. Der rechteckförmige Heizblock 11 ist in einem rechteckförmigen Rahmen 16 mit vier Rahmenschenkeln 16a, 16b, 16c, 16d gehalten. In einer bevorzugten Ausführungsform entspricht der Querschnitt der Rahmenschenkel im wesentlichen einer U-förmigen Gestalt.

[0065] In der Ausführungsform gemäß Fig. 2 ist eine erste Wärmetauscherbaugruppe 12a dargestellt, welche PTC-Heizelemente 13a, Kontaktbleche 15a, 15b und eine Wellrippe 14a aufweist. Mittels des elektrischen Kontaktes 19a sind die PTC-Heizelemente 13a mit einer Stromquelle 18a verbunden.

[0066] Neben der ersten Wärmetauscherbaugruppe 12a weist der Heizblock 11 außerdem eine zweite Wär-

metauscherbaugruppe 12b auf. Sie weist neben den Kontaktblechen 15c, 15d sowie der Wellrippe 14b eine erste Komponente 13b auf, die im Gegensatz zu der ersten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe 12a kein Heizelement aufweist.

[0067] Diese erste Komponente 13b der zweiten Wärmetauscherbaugruppe wird im wesentlichen nicht durch einen durch die Komponente fließenden elektrischen Strom beeinflusst und stellt keine elektrische Wärmequelle dar sondern ein standardisiertes Funktionselement, um einen vorbestimmten Abstand zwischen den Kontaktblechen 15c, 15d zu halten und einen definierten Übergang von Energie zwischen den Kontaktblechen 15c, 15d zu gewährleisten.

[0068] Durch die Auswahl geeigneter Materialien wird dieser ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe 13b eine definierte elektrische und thermische Leitfähigkeit zugeordnet.

[0069] Gemäß der bevorzugten Ausführungsform aus Fig. 2 wird nicht nur durch die unmittelbar mit den PTC-Heizelementen 13a verbundenen Wellrippen 14a Energie an die die Vorrichtung durchströmende Luft abgeführt, sondern auch durch die zwischen den standardisierten Funktionselementen 13b angeordneten Wellrippen.

[0070] Gemäß der hier dargestellten Ausführungsform werden die Wärmetauscherbaugruppen mittels einer Feder 17 in dem Rahmen 16 verspannt, um beispielsweise Fertigungstoleranzen auszugleichen und die Wärmetauscherbaugruppen im Rahmen im wesentlichen zu fixieren.

[0071] Fig. 3 zeigt eine schematisierte Detaildarstellung einer ersten Wärmetauscherbaugruppe mit PTC-Heizelement. Das PTC-Heizelement 33 ist zwischen zwei Kontaktblechen 35a, 35b angeordnet. An diese Kontaktbleche schließen sich die Wellrippen 34a, 34b an und werden durch zwei weitere Kontaktbleche 35c, 35d abgeschlossen.

[0072] Innerhalb dieser Wärmetauscherbaugruppe sind die einzelnen Komponenten so angeordnet, dass sie sich in der Art berühren, dass ein Austausch von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigt wird.

[0073] Die Verbindung zwischen den einzelnen Komponenten kann gemäß der vorliegenden Erfindung durch Kleben, Schweißen, Löten oder entsprechende Bauteilverbindungen erzielt werden.

[0074] In Fig. 4 ist eine Wärmetauscherbaugruppe ohne PTC-Heizelement gemäß der vorliegenden Erfindung dargestellt. An den zwei Seiten des standardisierten Funktionselementes 43 schließen sich zwei Kontaktbleche 45a, 45b an und sind so mit dem standardisierten Funktionselement verbunden, dass ein Austausch bzw. Transport von Wärme oder elektrischer Energie zwischen den Kontaktblechen 45a, 45b möglich ist.

[0075] Im Anschluss an die Kontaktbleche weist die Wärmetauscherbaugruppen Wellrippen 44a, 44b auf,

die ebenfalls in elektrisch und/oder thermisch leitendem Kontakt mit den Kontaktblechen 45a und 45b stehen. An die Wellrippen 44a, 44b schließen sich die Kontaktbleche 45c, 45d in der zuvor genannten Art an.

[0076] Diese Ausführungsform einer Wärmetauscherbaugruppe mit standardisiertem Funktionselement stellt eine mögliche Variante einer Vielzahl verschieden konfigurierbarer Wärmetauscherbaugruppen dar, da sowohl die Zahl an Kontaktblechen als auch an Wellrippen beliebig variiert werden kann.

[0077] Durch den Einsatz dieser zweiten Wärmetauscherbaugruppe in einer Vorrichtung zum Austausch von Wärme lässt sich ein Heizblock gemäß der Erfindung einem vorbestimmten Leistungsbereich anpassen, ohne jedoch die Grundkonfiguration im Sinne der äußeren Abmessungen im wesentlichen verändern zu müssen. Somit kann nach Festlegung dieser äußeren Abmessungen ein sehr großer Leistungsbereich der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Austausch von Wärme erreicht werden.

[0078] Die nahezu beliebige Kombination der in Fig. 3 bzw. Fig. 4 dargestellten Wärmetauscherbaugruppen stellt somit ein System, insbesondere ein Baukastensystem, zur Verfügung, das eine optimale Anpassung der Heizfläche, Heizleistung, Heizleistungsverteilung und Heizstufung gemäß einer entsprechenden Vorgabe erfüllen kann.

[0079] Diese Vorgaben ergeben sich im wesentlichen aus den für den Einsatz bestimmten Fahrzeugen und deren jeweiliger Wärmeleistung, die zum Aufheizen einer in den Raum geführten Luft zur Verfügung steht.

[0080] Auch der modulare Aufbau, das heißt die Verwendung von Wärmetauscherbaugruppen mit standardisierten Funktionselementen und Wärmetauscherbaugruppen mit PTC-Heizelementen, ergibt eine besonders hohe Flexibilität des verwendeten Systems. So ermöglicht zum Beispiel die definierte Anordnung der Wärmequellen bzw. der standardisierten Funktionselemente in verschiedene Zonen die getrennte Regelung der Ausblastemperatur des durchströmenden Mediums, wie beispielsweise der Luft, welche in den Innenraum eines Kraftfahrzeugs geleitet wird.

[0081] Fig. 5 stellt eine Schnittdarstellung von bevorzugten Ausführungsformen der ersten Komponente der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (standardisiertes Funktionselement) dar. Durch die unterschiedliche Ausgestaltung kann insbesondere der Strömungswiderstand der standardisierten Funktionselemente bezüglich des die erfindungsgemäße Vorrichtung durchströmenden Mediums an die jeweiligen Erfordernisse in einer Klimaanlage angepasst werden.

[0082] So kann mit dem in Fig. 5a dargestellten standardisierten Funktionselement der Strömungswiderstand im Vergleich zu einer ersten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe erhöht und mit dem in Fig. 5c dargestellten standardisierten Funktionselementen der Strömungswiderstand im Vergleich dazu reduziert werden.

[0083] Mit dem in Fig. 5b dargestellten standardisierten Funktionselementen wird ein nahezu identischer Strömungswiderstand im Vergleich zu einer ersten Komponente der ersten Wärmetauscherbaugruppe mit einem PTC-Heizelement erreicht.

[0084] Es sei darauf hingewiesen, dass die in Fig. 5 dargestellten Beispiele einer möglichen Gestaltung der standardisierten Funktionselemente nur exemplarisch sind und die Weiterentwicklung der äußeren Abmessung bezüglich einer aerodynamischen Änderung in Hinblick auf die vorgegebenen Anforderungen, im Sinn der vorliegenden Erfindung ist.

[0085] Gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel, wie in Fig. 6 dargestellt, kann das standardisierte Funktionselement auch so gestaltet werden, dass dieses eine komplette Wärmetauscherbaugruppe innerhalb eines Heizblockes ersetzen kann. Gemäß dieser Ausführungsform wird die Breite der ersten Komponente einer zweiten Wärmetauscherbaugruppe so gewählt, dass die Breite im wesentlichen ein ganzzahliges vielfaches der Breite einer einzelnen Wärmetauscherbaugruppe ist.

[0086] Zusätzlich weist das standardisierte Funktionselement aerodynamische Strömungswege auf, um einen übermäßigen Druckabfall des durchströmenden Mediums durch den Heizblock zu verhindern und eine verbesserte Wärmeübertragung an das durchströmende Medium zu gewährleisten.

[0087] Wie in Fig. 6 dargestellt, weist eine solche Wärmetauscherbaugruppe wenigstens ein standardisiertes Funktionselemente 63 mit aerodynamischen Strömungswegen 66 auf sowie Kontaktbleche 65a, 65b, 65c, 65d, und Wellrippen 64a, 64b.

[0088] Die Strömungswege 66 sind so gestaltet, dass eine vorbestimmter Druckabfall des durchströmenden Mediums erreicht wird. So können die Strömungswege jede gewünschte geometrische Form aufweisen, wobei die aerodynamischen Anforderungen der Vorrichtung bei der Ausgestaltung der Strömungswege berücksichtigt werden. Auch die Anzahl und Anordnung der Strömungswege in einem standardisierten Funktionselement kann grundsätzlich frei gewählt werden und insbesondere den aerodynamischen Anforderungen für den gesamten Strömungswiderstand der Wärmetauscherbaugruppen und des Heizblocks angepasst werden.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Austausch von Wärme, insbesondere für ein Kraftfahrzeug mit wenigstens einer ersten Wärmetauscherbaugruppe (12a), wobei diese erste Wärmetauscherbaugruppe (12a) wenigstens eine erste Komponente (13a) aufweist, welche mit einer elektrischen Stromquelle (18a) verbunden ist (19a) und deren Temperatur sich in

- Abhängigkeit eines die Komponente durchfließenden elektrischen Stromes ändert, und
wobei diese erste Wärmetauscherbaugruppe (12a) wenigstens eine zweite Komponente (14a) zum Austausch von Wärme mit einem die Wärmetauscherbaugruppe umströmenden Medium aufweist, und
wenigstens einer zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b),
wobei diese zweite Wärmetauscherbaugruppe (12b) wenigstens eine erste Komponente (13b) aufweist, und
wobei diese zweite Wärmetauscherbaugruppe (12b) wenigstens eine zweite Komponente (14b) zum Austausch von Wärme mit dem die Wärmetauscherbaugruppe umströmenden Medium aufweist, und
wobei die Abmessungen der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b) den Abmessungen wenigstens einer dieser ersten Wärmetauscherbaugruppen zumindest teilweise entsprechen, und
wobei die Wärmetauscherbaugruppen (12a, 12b) in einer Aufnahmeeinrichtung (16) angeordnet sind,
dadurch gekennzeichnet, dass
die erste Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b) aus einem Material definierter elektrischer und thermischer Leitfähigkeit besteht, und
die Temperatur der ersten Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b) im wesentlichen nicht durch einen durch die Komponente fließenden elektrischen Strom beeinflusst wird.
2. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Wärmetauscherbaugruppen (12a, 12b) so kombiniert sind, dass die Wärmemenge, welche zwischen der gesamten Vorrichtung und dem die Wärmetauscherbaugruppen umströmenden Medium austauschbar ist, vorgegeben ist.
 3. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die erste Komponente (13a) der ersten Wärmetauscherbaugruppe (12a) wenigstens ein Heizelement mit einem positiven Temperaturkoeffizienten (PTC-Heizelement) aufweist.
 4. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die zweite Komponente (14a) der ersten Wärmetauscherbaugruppe (12a) und/oder die zweite Komponente (14b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b) Kühlrippen, vorzugsweise wellenförmige Kühlrippen, vorzugsweise Wellrippen aus einem elektrisch und/oder thermisch leitenden Material aufweist.
 5. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die erste Wärmetauscherbaugruppe (12a) und/oder die zweite Wärmetauscherbaugruppe (12b) wenigstens eine dritte Komponente (15a, 15c) aufweist, welche thermische und/oder elektrische Energie leitet.
 6. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die dritte Komponente (15a) der ersten Wärmetauscherbaugruppe (12a) zwischen der ersten (13a) und der zweiten Komponente (14a) der ersten Wärmetauscherbaugruppe angeordnet ist und/oder die dritte Komponente (15c) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe (12b) zwischen der ersten (13b) und der zweiten Komponente (14b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe angeordnet ist.
 7. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Komponenten der ersten Wärmetauscherbaugruppe und/oder die Komponenten der zweiten Wärmetauscherbaugruppe sich berühren.
 8. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
sich wenigstens zwei Wärmetauscherbaugruppen berühren.
 9. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der Ansprüche 5 oder 6,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Berührung der Komponenten der Wärmetauscherbaugruppen und/oder die Berührung der Wärmetauscherbaugruppen den Austausch von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigt.
 10. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die physikalischen Eigenschaften der ersten Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe einen Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigen.
 11. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäß wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass
die physikalischen Eigenschaften der ersten Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe einen Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie begünstigen.

gruppe einen Transport von thermischer und/oder elektrischer Energie hemmen.

12. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die erste Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe so ausgeführt ist, dass der Strömungswiderstand den die erste Komponente (13b) der zweiten Wärmetauscherbaugruppe dem sie umströmenden Medium entgegensetzt, in einem vorbestimmten Verhältnis zum Strömungswiderstand, den die erste Komponente (13a) der ersten Wärmetauscherbaugruppe dem sie umströmenden Medium entgegensetzt, steht. 5
13. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Aufnahmeeinrichtung wenigstens einen ersten seitlichen Rahmenschenkel (16b) und wenigstens einen zweiten seitlichen Rahmenschenkel (16d) aufweist, wobei die ersten und/oder zweiten Wärmetauscherbaugruppen (12a, 12b) innerhalb der von dem ersten und zweiten Rahmenschenkel aufgespannten Fläche gehalten werden. 10
14. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Aufnahmeeinrichtung wenigstens einen oberen Rahmenschenkel (16a) und wenigstens einen unteren Rahmenschenkel (16c) aufweist, wobei die ersten und/oder zweiten Wärmetauscherbaugruppen (12a, 12b) innerhalb der von dem oberen und unteren Rahmenschenkel aufgespannten Fläche gehalten werden. 15
15. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die ersten und/oder zweiten Wärmetauscherbaugruppen (12a, 12b) durch eine im wesentlichen orthogonal zur Längsachse der Wärmetauscherbaugruppen wirkenden Kraft gehalten werden. 20
16. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste seitliche Rahmenschenkel (16b) mit dem zweiten seitlichen Rahmenschenkel (16d) durch wenigstens einen der oberen (16a) und/oder wenigstens einen der unteren Rahmenschenkel (16c) verbunden ist, so dass erster und zweiter seitlicher Rahmenschenkel in einem definierbaren Abstand voneinander gehalten werden. 25
17. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens ein oberer (16a) und/oder unterer Rahmenschenkel (16c) als Endkappe ausgebildet ist. 30
18. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens ein Rahmenschenkel, vorzugsweise der obere und der untere Rahmenschenkel aus einem elektrisch nichtleitenden Material, vorzugsweise Kunststoff, besteht. 35
19. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens ein Rahmenschenkel der Rahmenanordnung einen Hohlprofilförmigen oder einen Formprofilförmigen Querschnitt aufweist, vorzugsweise einen U-förmigen, einen C-förmigen, einen I-förmigen, einen T-förmigen, einen L-förmigen Querschnitt aufweist. 40
20. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens eine erste und/oder zweite Wärmetauscherbaugruppe (12a, 12b) mit wenigstens einem Rahmenschenkel verbunden ist (19b), vorzugsweise durch wenigstens eine Steckverbindung, eine Schraubverbindung, eine Klebeverbindung, eine Schweißverbindung und/oder dergleichen verbunden ist. 45
21. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Aufnahmeeinrichtung (16) wenigstens ein Element aufweist, welches wenigstens einen Vorsprung aufweist, der wenigstens zwischen zwei Komponenten der ersten und/oder der zweiten Wärmetauscherbaugruppe eingreift. 50
22. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** das die Aufnahmeeinrichtung (16) wenigstens eine Ausnehmung und oder Durchführung aufweist, in die wenigstens eine Komponente der ersten und/oder zweiten Wärmetauscherbaugruppe eingreift. 55
23. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung (16) mit einem Gehäuseteil einer Klimaanlage verbunden ist.

24. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung (16) mit einem Gehäuseteil einer Klimaanlage einstückig ausgebildet ist. 5
25. Vorrichtung zum Austausch von Wärme gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens eine Komponente der Aufnahmeeinrichtung (16) einen elektrischen Anschluss aufweist. 10
26. Einrichtung zum kühlen oder heizen von Luft, insbesondere für ein Kraftfahrzeug, mit Luftströmungswegen, Luftströmungssteuerelementen und wenigstens einer Luftfördereinrichtung und einem Gehäuse, welches zur Aufnahme wenigstens einer Vorrichtung zum Austausch von Wärme, gemäss wenigstens einem der vorstehenden Ansprüche vorbereitet ist oder innerhalb dessen eine solche Vorrichtung zum Austausch von Wärme angeordnet ist. 15 20 25

30

35

40

45

50

55

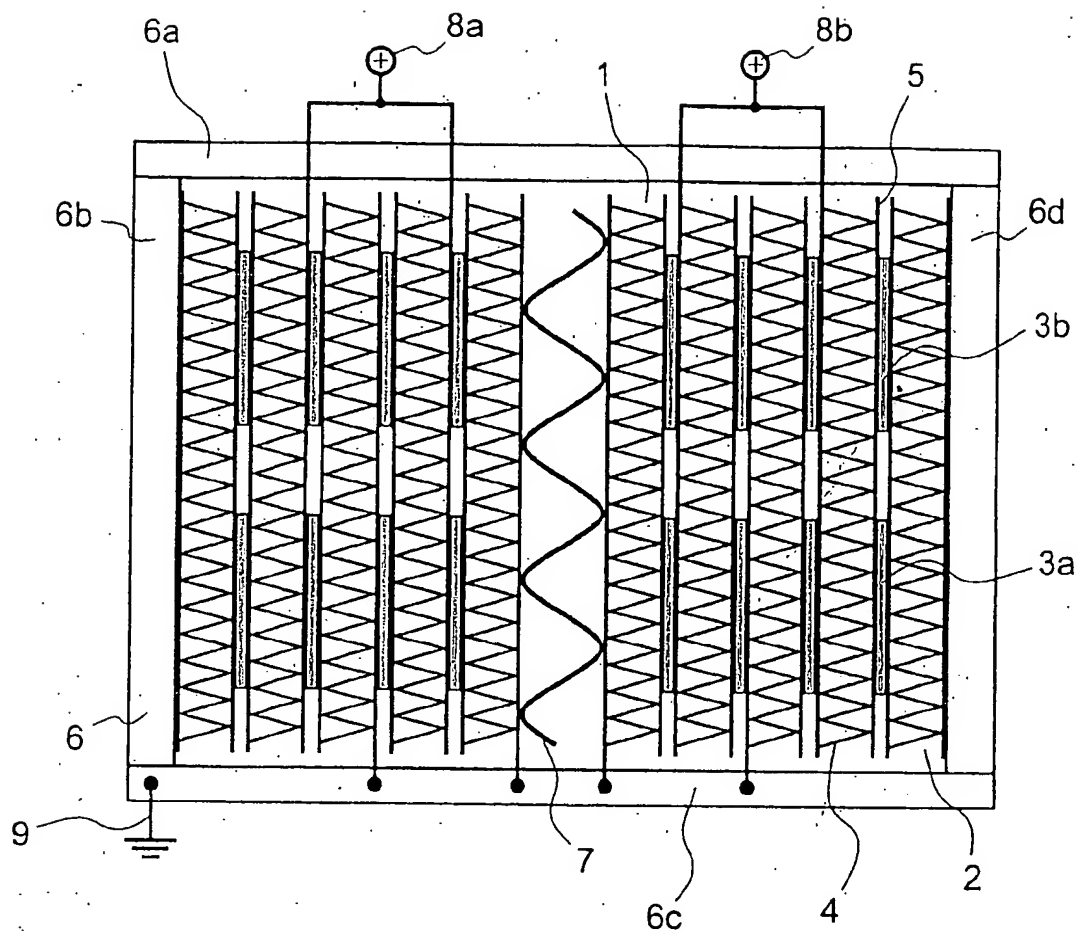


Fig. 1

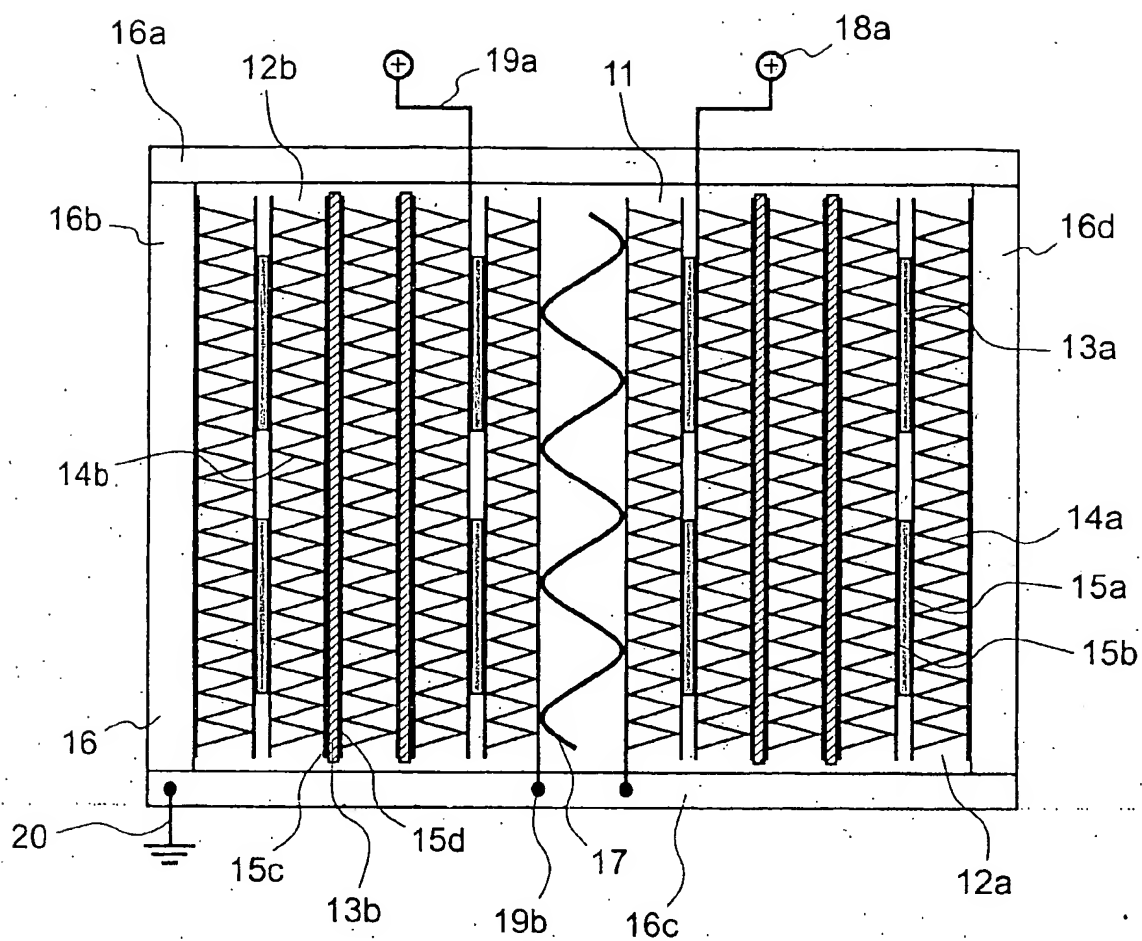


Fig. 2

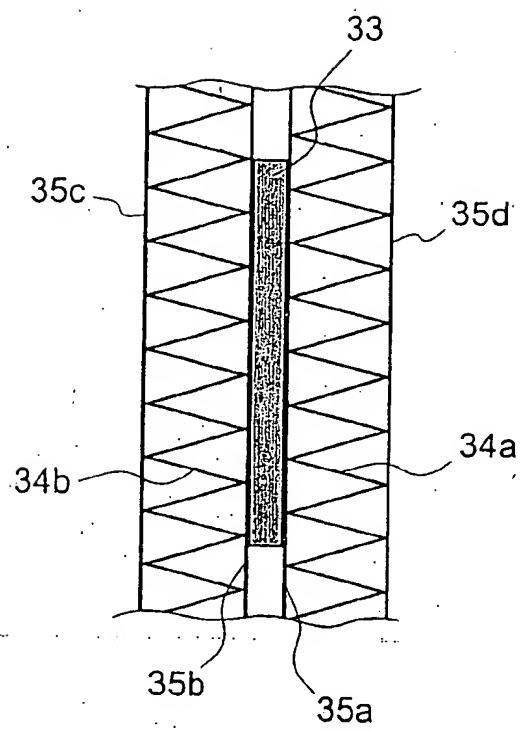


Fig. 3

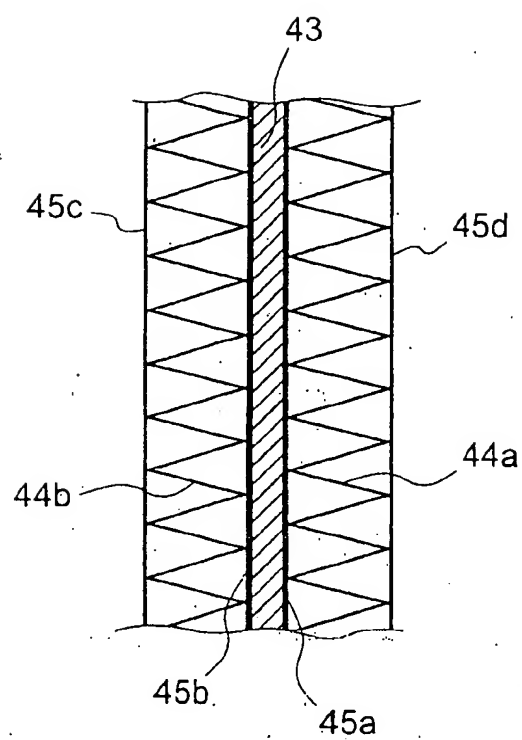


Fig. 4

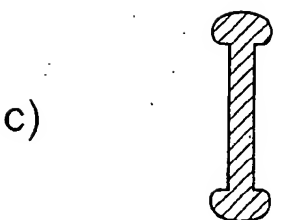
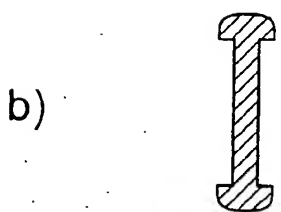
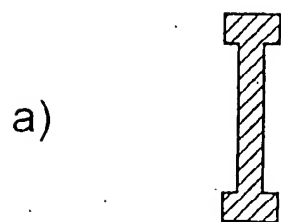


Fig. 5

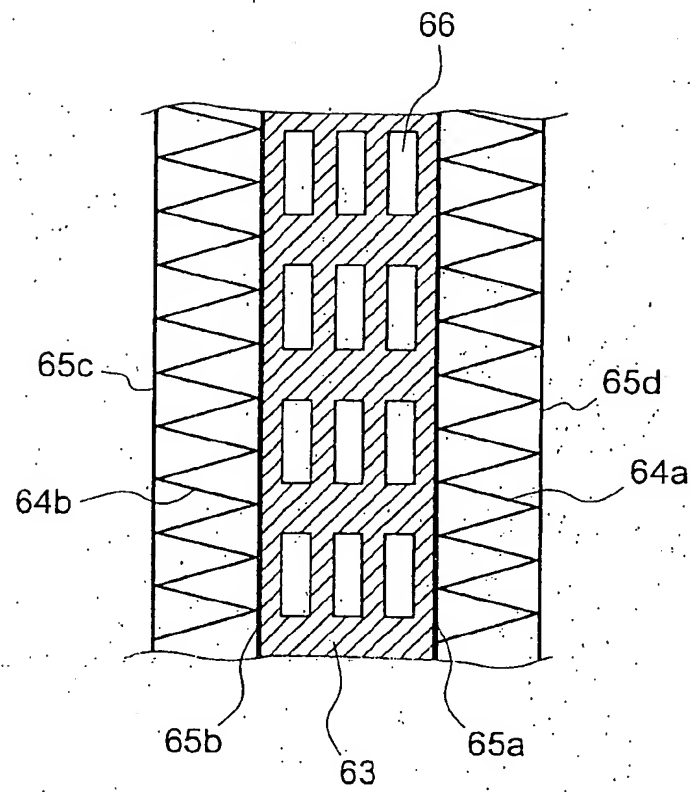


Fig. 6